

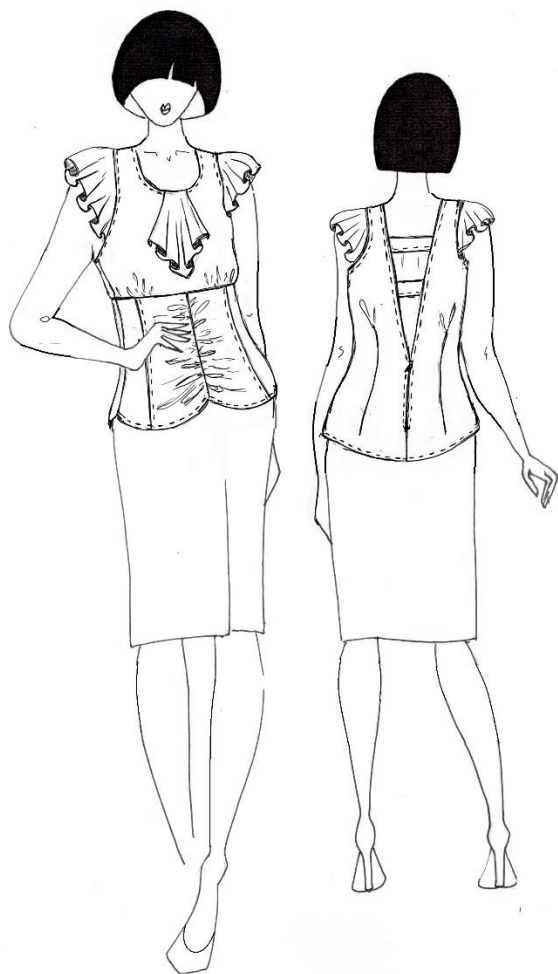
Практическое задание по моделированию. 9 класс

Моделирование блузки.

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз. Не забудьте про дополнительные отделочные и (или) вспомогательные детали, с помощью которых декорировано изделие или обработаны края деталей.
2. В соответствии с эскизом и описанием нанесите новые фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы прилегающей блузки в бланке ответов «Контроль практического задания» (стр. 1). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
3. Перенесите линии фасона на цветной лист с изображением базового чертежа основы прилегающей блузки (бланк ответов стр.2). Аккуратно вырежьте детали выкроек из цветной бумаги для раскладки.
4. Аккуратно наклейте выкройки *всех деталей* на листе в бланке ответов «Результат моделирования» (стр.3) *в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.*
5. На всех деталях кроя (выкройках) должны быть: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.

Эскиз



Описание модели

Блузка из шелковой гладкокрашеной ткани; прилегающего силуэта; без воротника, без рукавов; с «американской проймой», с воланом вдоль верхней части проймы (волан без плечевого шва).

Перед – с вырезом по горловине овальной формы; с драпирующимся жабо, входящим в шов обтачивания горловины; с отрезной верхней частью, со сборкой по линии соединения (под грудью).

Нижняя часть переда с отрезными боковыми частями на продолжении талиевых вытачек, смещенных к боковым швам на 5 см; со средним швом, с густой сборкой с двух сторон шва.

Спинка – с остроугольным вырезом до линии талии, с двумя поперечными планками, входящими в шов обтачивания горловины на уровне груди и лопаток; со средним швом, с застежкой в шве на тесьму «молния»; с талиевыми вытачками, переходящими вверху в мягкие односторонние складки.

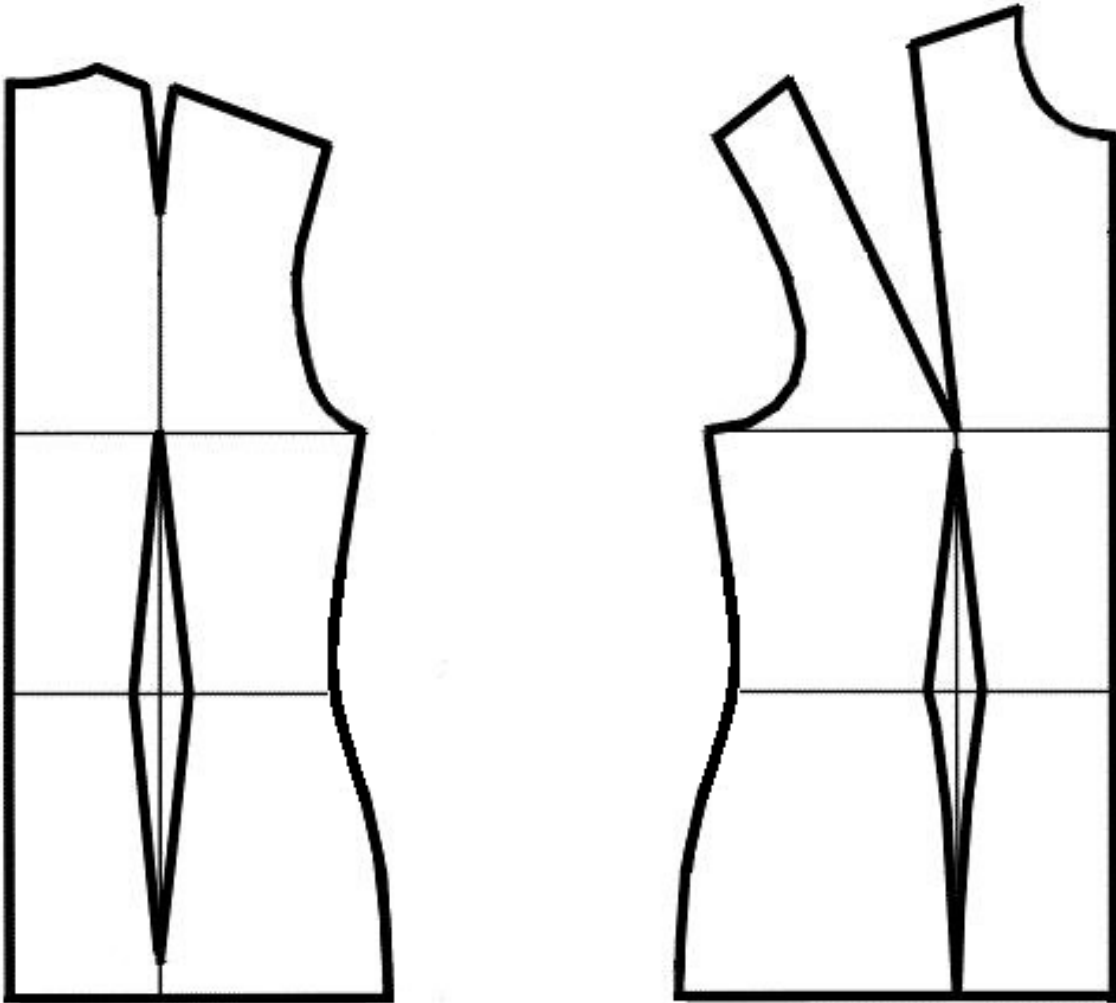
Горловина, проймы переда и спинки обработаны обтачками.

Воланы пройм, жабо и нижние центральные части переда построить методом разведения.

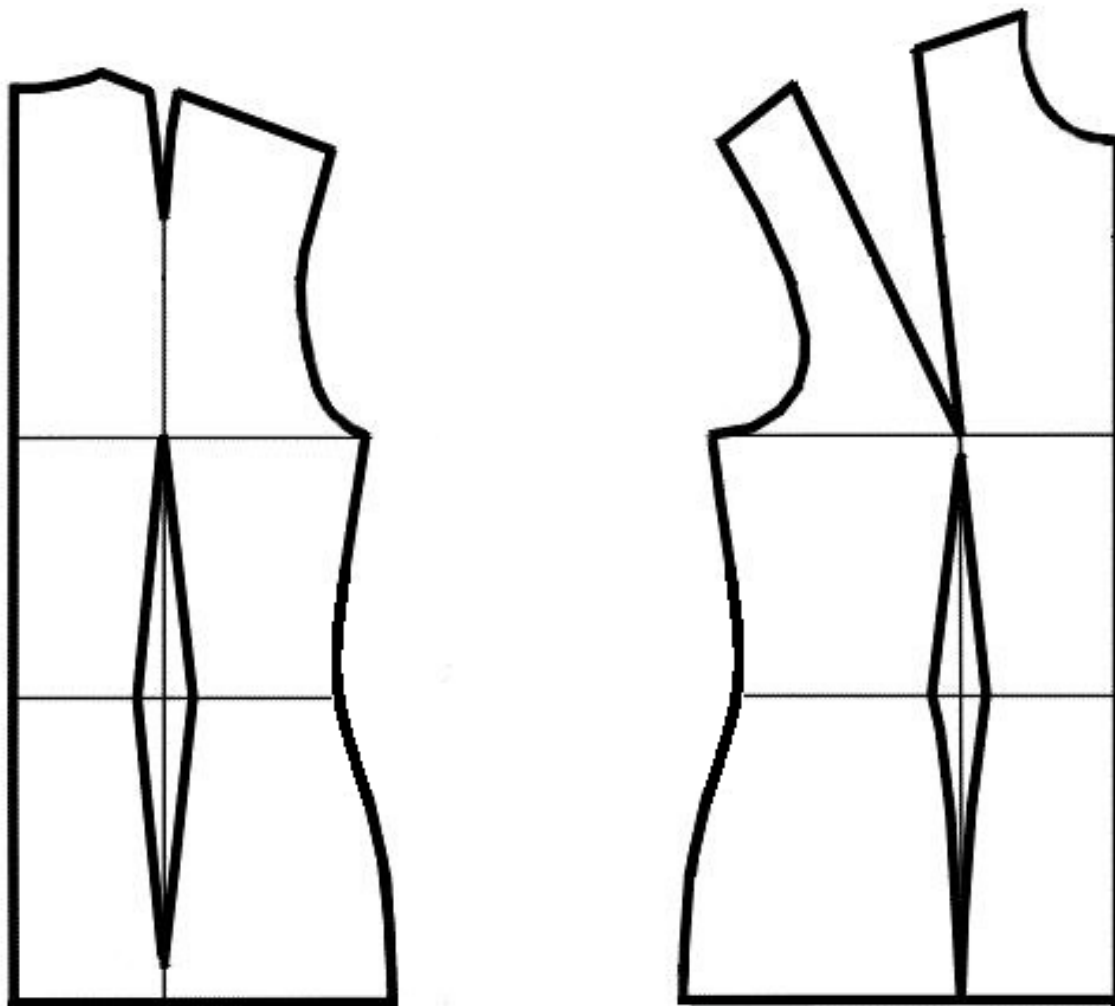
Бланк ответов участников

Контроль практического задания «Моделирование блузки»

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования
чертежа основы блузки.



Базовый чертеж основы прилегающей блузки для моделирования
Лист из цветной бумаги для вырезания деталей выкроек.



Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

Детали выкройки располагайте на листе бумаги компактно

в соответствии с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити.

Убедитесь, что на листе контроля всё аккуратно размещено.

Только после этого приклеивайте готовые выкройки.

Направление долевой нити
на выкройках



Карта пооперационного контроля. 9 класс.
«Моделирование блузки»

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки	5,5	
1	Построение горловины переда и спинки	0,5	
2	Нанесение на чертеж переда местоположение и форму жабо	0,5	
3	Нанесение на чертеж спинки местоположение и форму планок	0,5	
4	Оформление линии соединения центральных верхней и нижней частей переда	0,5	
5	Работа и оформление нагрудных и талиевых вытачек верхней части переда	1,0	
6	Оформление рельефных швов нижней части переда	0,5	
7	Оформление проймы переда и спинки	1,0	
8	Нанесение на чертеж местоположение и форму волана проймы	0,5	
9	Оформление линии низа переда и спинки	0,5	
	Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей; - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей	2,5	
10	Нанесение на чертеж линий для изменения формы нижних центральных частей переда	0,5	
11	Нанесение на чертеж линий для изменения формы волана проймы	0,5	
12	Нанесение на чертеж линий для изменения формы жабо	0,5	
13	Нанесение на чертеж переда и спинки обтачек горловины	0,5	
14	Нанесение на чертеж переда и спинки обтачек пройм	0,5	
	Изготовление выкроек блузки Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	12,0	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	
16	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - верхней части переда (1,5 балла); - нижних частей переда (2,0 балла); - спинки (1,0 балл); - волана пройм (1,0 балл); - жабо (1,0 балл); - обтачек горловины переда и спинки (0,5 балла); - обтачек проймы переда и спинки (1,0 балла); - планок горловины спинки (0,5 балла).	8,5	
17	Название всех деталей	0,5	
18	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
19	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	1,0	
20	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
21	Аккуратность выполнения моделирования	0,5	
	Итого	20	

Практическая работа по технологии обработки швейных изделий на швейно-вышивальном оборудовании. 9 класс

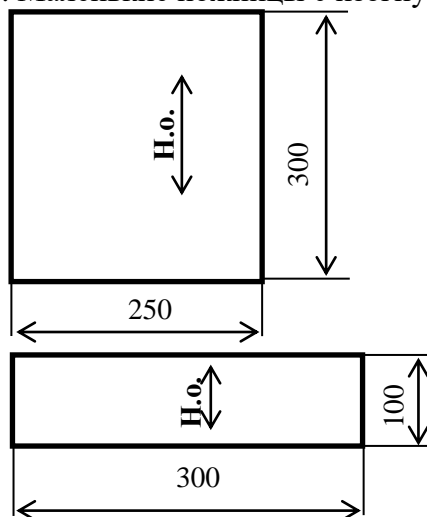
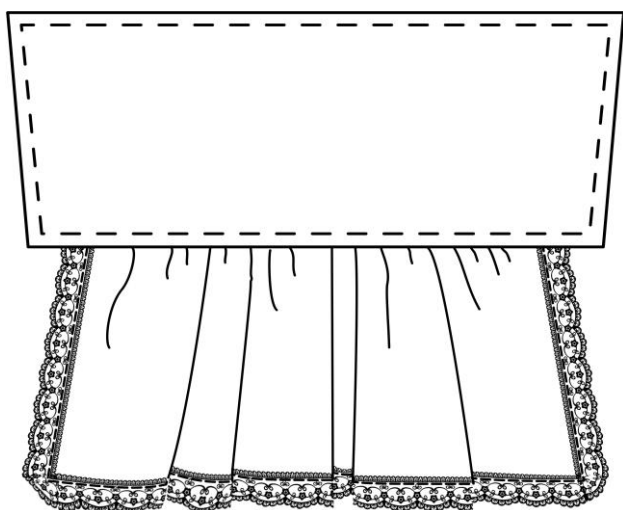
«Изготовление съёмной манжеты с вышивкой»

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

Задание: Выполнить обработку манжеты с оборкой по её нижнему срезу. Оформить основную деталь манжеты вышивкой романтического стиля, подчёркивающей конструктивные особенности и форму предложенной манжеты.

Материалы и приспособления:

1. Основная ткань – 300 мм X 250 мм.
2. Ткань для оборки – 100 мм X 300 мм.
3. Кружево узкое – 70 см.
4. Клеевой флизелин (стабилизатор).
5. Нитки для вышивальной машинки 4-х цветов.
6. Маленькие ножницы с изогнутыми концами.



Съёмные манжеты - тот незаменимый аксессуар, который придаёт характерный стиль любому предмету базового гардероба.

А такие декоративные элементы как оборки и воланы, способны оживить даже самый простой образ и придать ему нотку романтичности. Они создают объем и игривость, меняют форму и придают движение ткани.

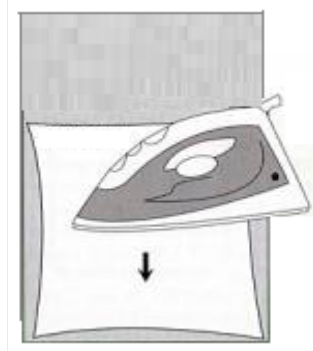
Оформление отлетных концов манжет, например, симметричными вышитыми «бордюрами», «уголками» станет индивидуальным и неповторимым декором изделия. А выбранные нежные дизайны подчеркнут оформление предложенного аксессуара в романтическом стиле. Удачи!



Технологическая карта изготовления съёмной манжеты с вышивкой

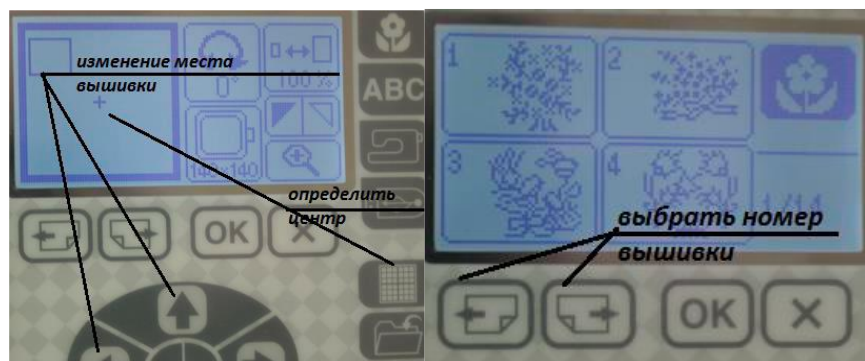
Описание операции	Графическое изображение
<p>1. Вырезать выкройку манжеты (смотри лист № 6).</p> <p>Начинать работу с детали, на которой будет выполнена вышивка.</p> <p>Продумать стиливое и цветовое решение вышиваемого мотива. Выполнить эскизы, если вам это необходимо.</p> <p>Внимание! При выполнении ВТО капронового кружева быть внимательным, пользоваться проутюжильником из марли или х/б ткани!</p>	<p><i>Место для вашего эскиза</i></p>
<p>2. Вырезать выкройку манжеты (смотри лист № 5).</p> <p>Познакомиться с особенностями грамотного раскроя:</p> <ul style="list-style-type: none"> - верхняя и нижняя детали манжеты; - деталь оборки (уже выкроена и вам предоставлена). <p>Выполнить припуск 8 мм по всем срезам детали манжеты.</p> <p>Размеры детали оборки даны с учетом припусков на швы.</p>	
<p>3. На первом образце ткани произвести обмеловку детали верхней манжеты, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры. Убедиться, что ваша машинная вышивка позволит запялить пальцы, а центр/центры вышитого мотива будет соответствовать выбранному месту её расположения. При необходимости обозначить контуры детали манжеты прямыми смёточными стежками.</p>	
<p>4. Отметить центр/центры будущего мотива вышивки (прямыми стежками, мелом/мылом).</p> <p>Необходимо соблюдать условия:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размер вышивки согласован с размером вышиваемой детали (не более 60 мм), - смена цветов: 4 цвета, - расположение, форма и характер мотива вышивки - по заданию. 	<p style="text-align: center;"><i>Варианты разметки вышивки на основной детали</i></p>

5. Продублировать часть детали, где будет произведена вышивка: наложить на изнаночную сторону детали клеевую поверхность прокладочной ткани (стабилизатор), закрепить булавками. Приутюжить с изнаночной стороны через проутюжильник, чтобы клеевая не приклеилась к утюгу.



6. Подготовить швейную машину: верхнюю нить желательнее отрегулировать немного слабее, чем нижнюю, чтобы нижней нити в процессе вышивки не было видно на лицевой стороне. Цвет верхней нити зависит от рисунка.

7. На дисплее выбрать рисунок, если рисунок расположен не по центру вашего, изменить место вышивки с помощью курсора. Необходимо выполнить **условия**: выбранная вышивка или композиция, состоящая из нескольких элементов вышивки должны иметь параметры **пункта 4**.



8. Запялить ткань в пальцы, установить их в машину, проверить информацию о вышивке:

- размер;
- время выполнения;
- количество цветов.

9. Нажать команду пуск и выполнить вышивку по задуманной композиции.



10. Очистить вышитый рисунок от производственного мусора (удалить нитки, лишнюю клеевую и т.д.). Проутюжить вышитый рисунок, соблюдая технику безопасности при работе с утюгом и правила ВТО вышитых изделий.



11. Согласно графическому изображению (**смотри пункт 2**) произвести раскрой, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры и подготовить к сборке детали съёмного манжета:

- верхняя деталь манжеты (уже с вышивкой);

- нижняя деталь манжеты;
- деталь оборки.

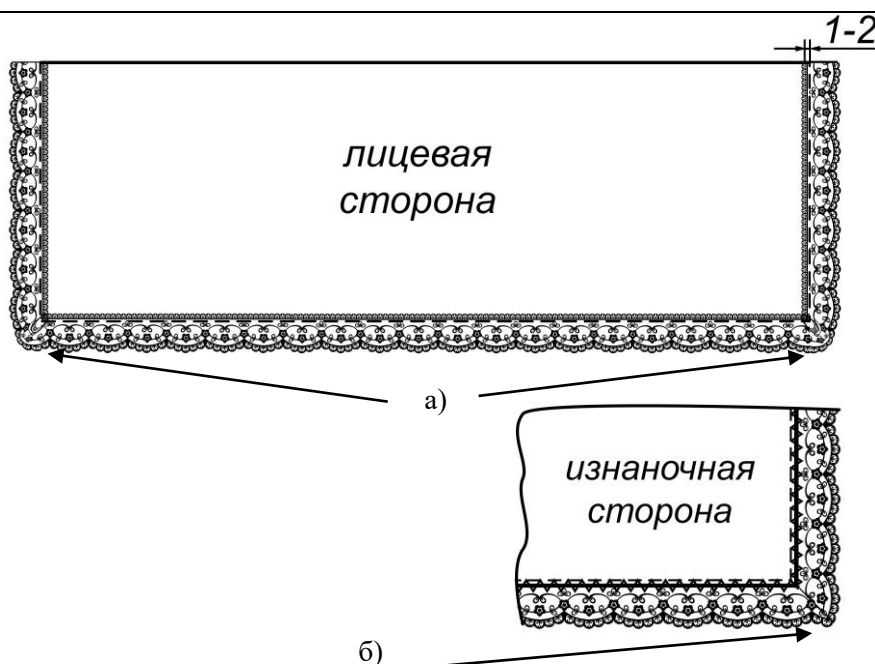
Выполнить припуск 8 мм по всем срезам детали манжеты.
Размеры детали оборки даны с учетом припусков на швы.

12. Обработать нижний и боковые срезы детали оборки оптимальной по размеру зигзагообразной строчкой. Ширину и длину шага зигзагообразной строчки установить чуть меньше стандартной.

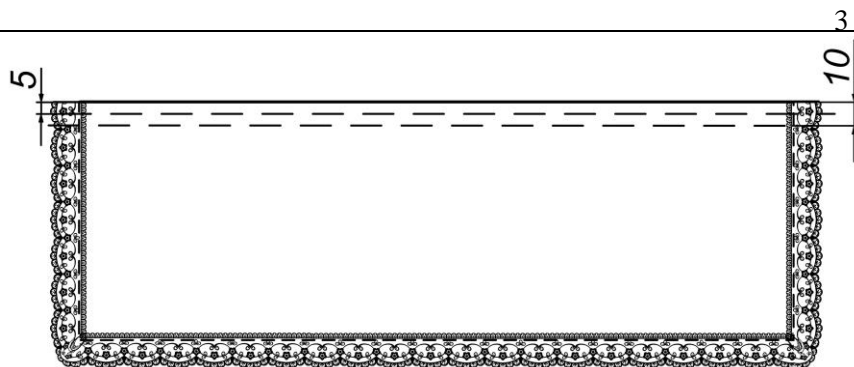


13. Расположить край кружева внахлест на обработанных зигзагообразной строчкой краях детали оборки (на 3-4 мм), наметать кружево по трём срезам. При оформлении уголков выбрать наиболее удобный для вас способ их оформления:

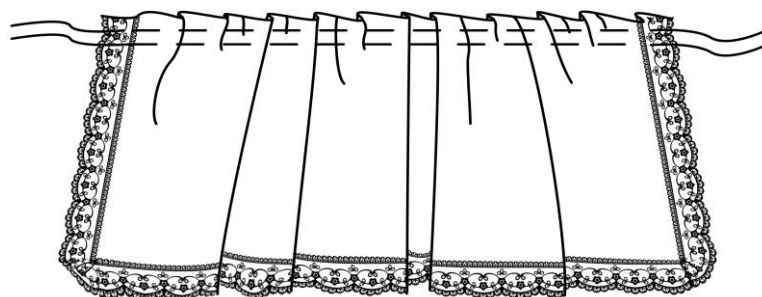
- а) со встречной складкой;
 - б) с одной складкой под углом 45 градусов;
 - в) иным способом, например, с густой сборкой.
- Настрочить кружево шириной шва 1-2 мм.
Прутюжить с изнаночной стороны.

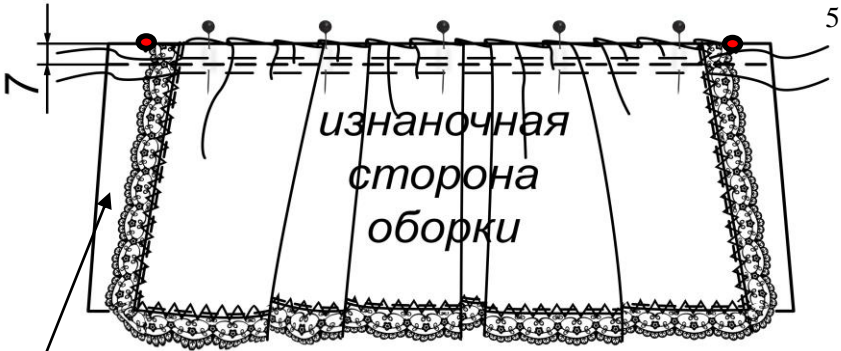
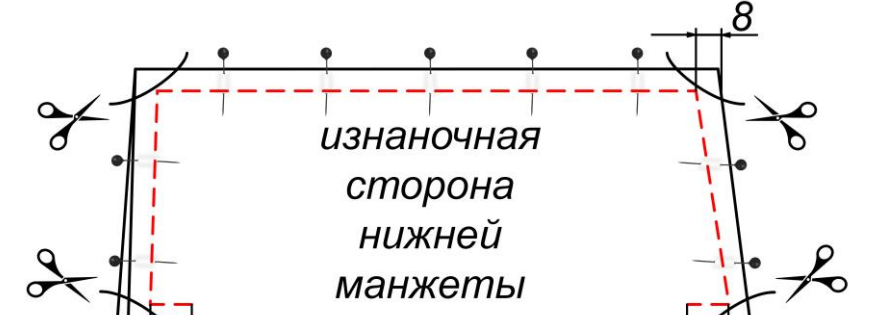

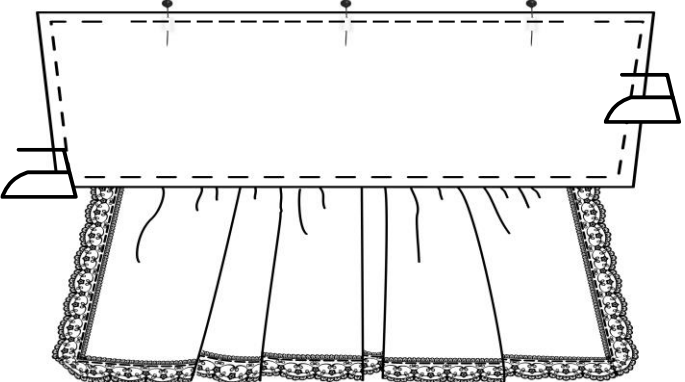
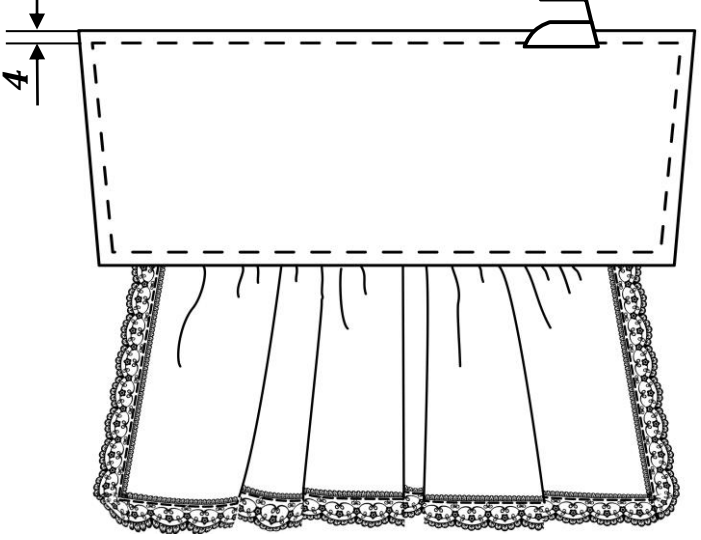


14. Для выполнения равномерной сборки проложить две параллельные машинные строчки крупной длиной стежка на расстоянии от верхнего среза детали на 5 мм и 10 мм. По кружеву строчку не прокладывать.



15. Стянуть деталь оборки нитями строчек так, чтобы ее длина совпала с расстоянием, равным величине между контрольными точками манжеты.

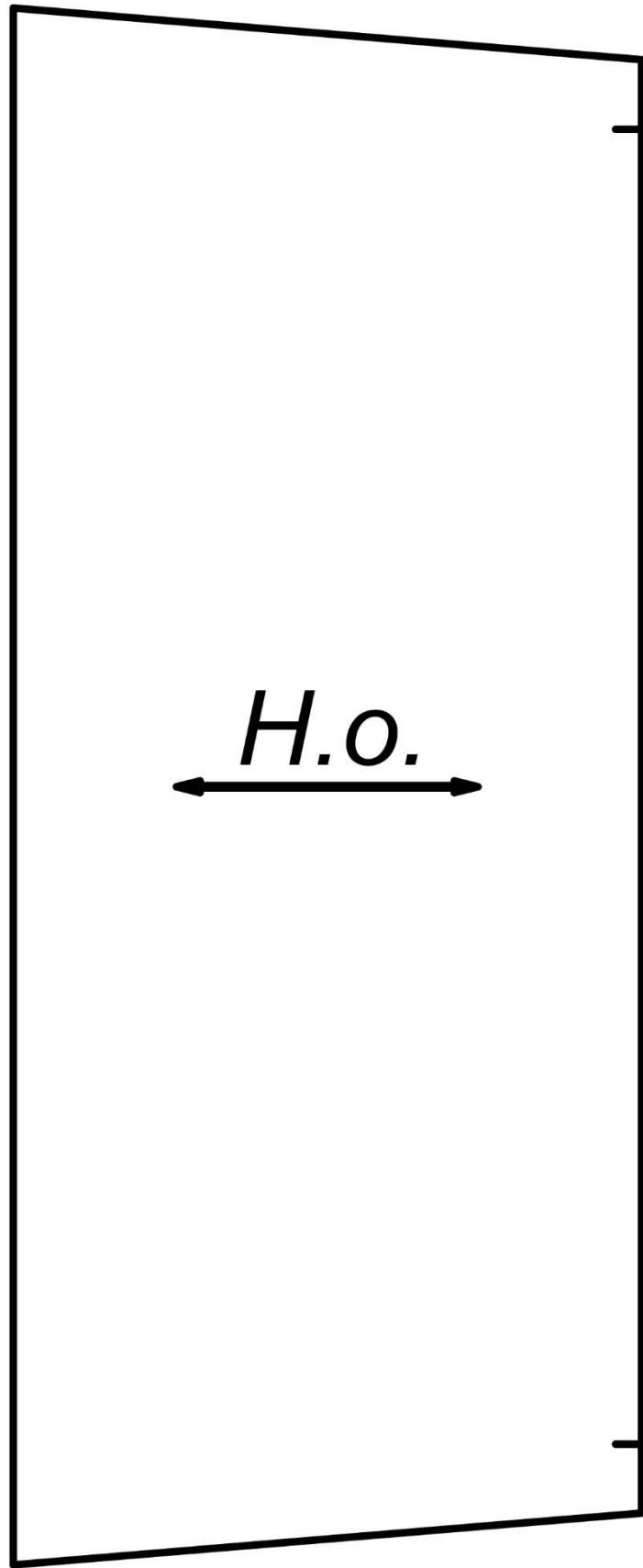


<p>16. Сложить оборку и верхнюю манжету лицевыми сторонами друг к другу. Сколоть булавками. При необходимости сметать шириной шва 7 мм, прокладывая строчку строго между нитями стягивания оборки.</p>	
<p>17. Наложить на оборку деталь нижней манжеты. Сколоть. Сметать. При этом обратить внимание на боковые стороны оборки, чтобы они не были захвачены строчкой обтачивания!</p> <p>Обтачать шириной шва 8 мм, как показано на рисунке. Строчку обтачивания вести по детали верхней манжеты.</p>	<p>Лицевая сторона верхней манжеты</p> 
<p>18. Срезать припуски углов, не доходя до строчки 1-1,5 мм. Вывернуть манжету на лицевую сторону, выправить углы.</p>	
<p>19. Выметать срезы обтачивания на ребро, тщательно выправляя оборку. Припуск шва по верхнему срезу подогнуть вовнутрь на 8 мм, сколов булавками, закрепить нитями временного назначения. Слегка приутюжить.</p>	
<p>20. Проложить машинную строчку по контуру манжеты шириной шва 4 мм. Приутюжить верхний край манжеты.</p>	
<p>21. Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.</p>	

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____



Карта пооперационного контроля

7

«Изготовление съёмной манжеты с вышивкой»

№	Критерии оценки	Баллы	Факт
Технические условия на изготовление изделия		9	
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), с правильным определением лицевых сторон (да/нет)	1	
2	Симметричность готового изделия по всем контурам (боковые срезы, верхний, нижний срезы, уголки – по модели, симметричные, длина по боковым срезам одинакова) (да/нет)	1	
3	Длина основной детали манжеты (по верхнему срезу) 225 мм±5мм (да/нет)	0,5	
4	Длина основной детали манжеты (по нижнему срезу) 210 мм±5мм (да/нет)	0,5	
5	Ширина основной детали манжеты (измерять по нижней детали манжеты, в трёх местах) 90 мм±3 мм; одинакова по всей ширине (да/нет)	0,5	
6	Качество сборки на оборке (равномерность, в обтачном шве - без деформации и складок, из всей предложенной длины в 300 мм) (да/нет)	0,5	
7	Высота оборки 90 мм±3 мм (без учёта кружева), визуально одинакова по всей длине оборки (да/нет)	0,5	
8	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	
9	Настрачивание кружева выполнено по модели (внахлёт, не более чем на 3-4 мм, кружево распределено по модели, с грамотным оформлением углов) (да/нет)	1,5	
10	Строчка настрачивания кружева на край оборки (ровная, шириной шва 1-2 мм) (да/нет)	0,5	
11	Качественная строчка обтачивания (8 мм±1и во всех местах величина одинакова, припуски в нижних уголках отсечены, без захвата оборки обтачным швом) (да/нет)	0,5	
12	Обтачной шов выметан ребро или с небольшим кантом из ткани верхней детали, уголки хорошо выправлены, с наличием ВТО (да/нет)	0,5	
13	Аккуратное выполнение работы по верхнему срезу изделия (закреплено, аккуратно, не заметно) (да/нет)	0,5	
14	Качество отделочной строчки по краю основной детали манжеты (ровно по всему контуру, с ш.ш 4 мм±1) (да/нет)	0,5	
Организация работы по выполнению вышивки и окончательная отделка изделий		6	
15 *	Грамотная работа с программой машины (выбор рисунка и задание правильных размеров, размещение по центру композиции, заправка машины), уверенное устранение проблем, недочётов (да/нет)	0,5	
16	Правильное совмещение осевых линий детали изделия и центра/центров намеченной вышивки в готовой работе (да/нет)	0,5	
17	Грамотное и уместное композиционное решение вышитого мотива, с учётом конструктивных особенностей линий контура манжеты, размер вышивки согласован с размером вышиваемой детали (не более 60 мм), по условию задания (соответствует заявленному в задании романтическому стилю), 4 цвета ниток (да/нет)	2,5	
18	Выполненный дизайн вышивки оригинален, обладает определённой сложностью (например, это «бордюр/бордюры», «уголок/уголки» или состоит из нескольких элементов) (да/нет)	1	
19	Качество вышивки (строчка не стянута, нет перекрывания вышитых мотивов) (да/нет)	0,5	
20	Внешний вид (цветосочетания ниток и ткани; аккуратность и качество выполненной работы) (да/нет)	0,5	
21	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной, с качественной окончательной ВТО готовых изделий) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	0,5	
Итого:		15	

* Выставляется во время выполнения практической работы

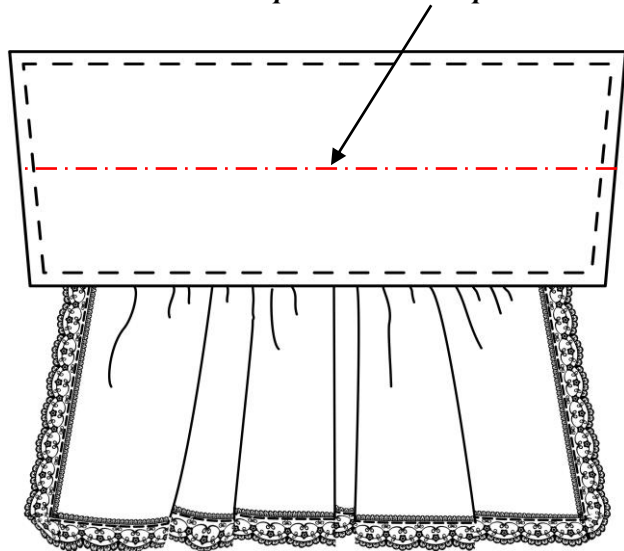
Практическая работа по технологии обработки швейных изделий.

9 класс. «Изготовление съёмной манжеты с застёжкой на кнопки»

Перед началом работы внимательно прочитайте задание, изучите объект труда, наличие материалов и приспособлений для работы, предоставленное в аудитории оборудование.

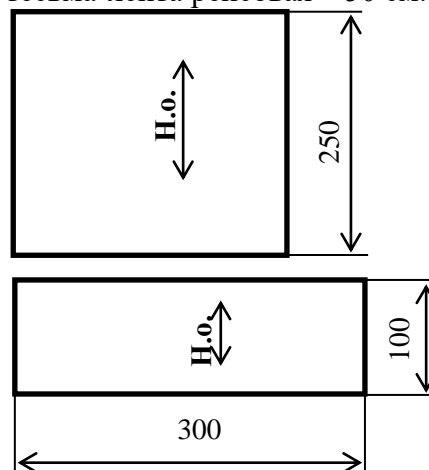
Задание: Выполнить обработку манжеты с оборкой по её нижнему срезу. Оформить готовую манжету отделкой в виде настрочной рюши из широкого кружева с креплением её (рюши) к основной детали с помощью тесьмы-ленты. Пришить кнопки.

Линия расположения рюши



Материалы и приспособления:

1. Основная ткань – 250 мм X 250 мм.
2. Ткань для оборки – 100 мм X 300 мм.
3. Кружево узкое – 70 см.
4. Кнопки – 1 пара.
5. Элементы декора (для выполнения рюши):
 - кружево широкое – 50 см,
 - тесьма-лента репсовая – 50 см.



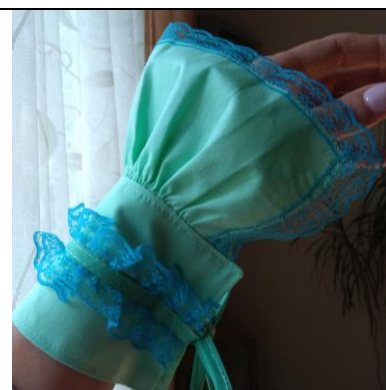
Съёмные манжеты - тот незаменимый аксессуар, который придаёт характерный стиль любому предмету базового гардероба.

А такие декоративные элементы как оборки, воланы и рюши вполне способны оживить даже самый простой образ и придать ему нотку романтичности. Они создают объем и игривость, меняют форму и придают движение ткани.

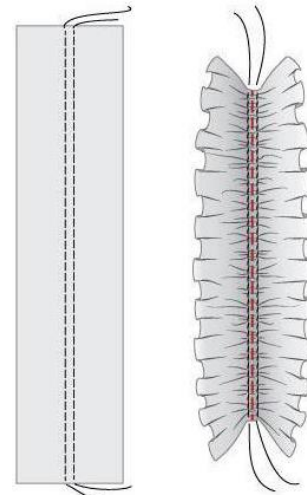
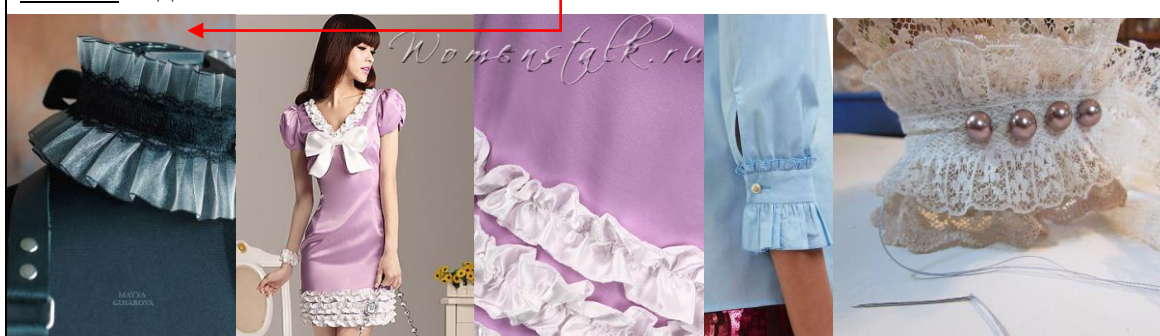
Рюша отличается от оборки тем, что в ней обрабатывается не один, а оба среза.

Определив место крепления рюши (например, посередине), по рюше прокладывают две параллельные вспомогательные строчки для образования сборок.

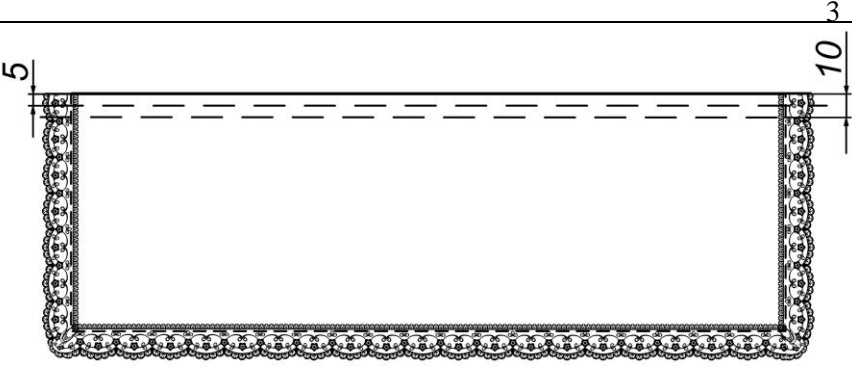
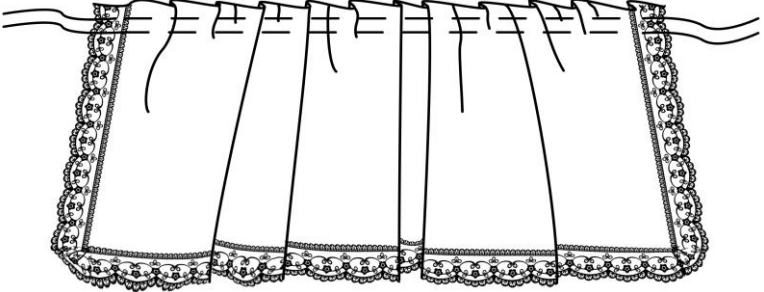
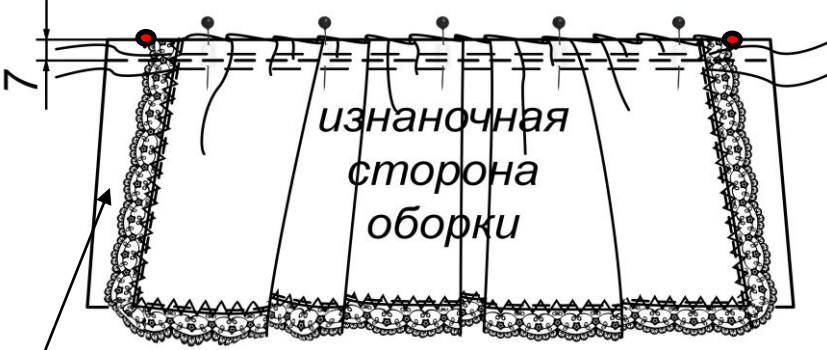
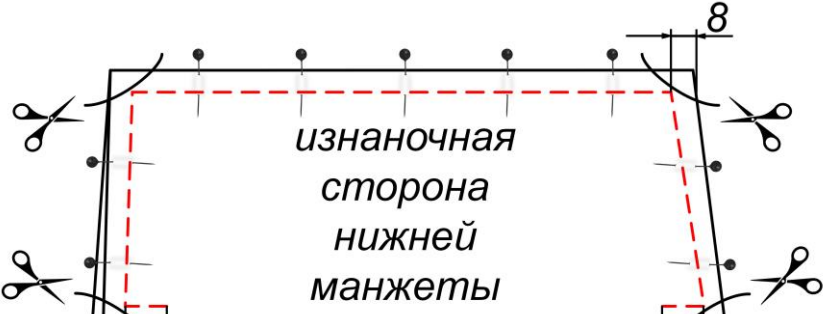

Сборку распределяют равномерно по всей длине рюши. Настрочивают прямой строчкой, располагая её точно между вспомогательными строчками или посредством крепления тесьмы (ленты). Строчки настрочивания ведут в край



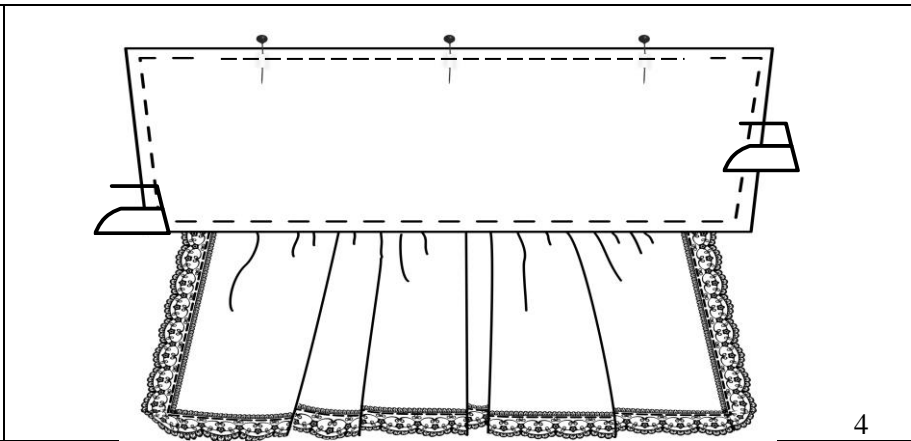
тесьмы. Удачи!



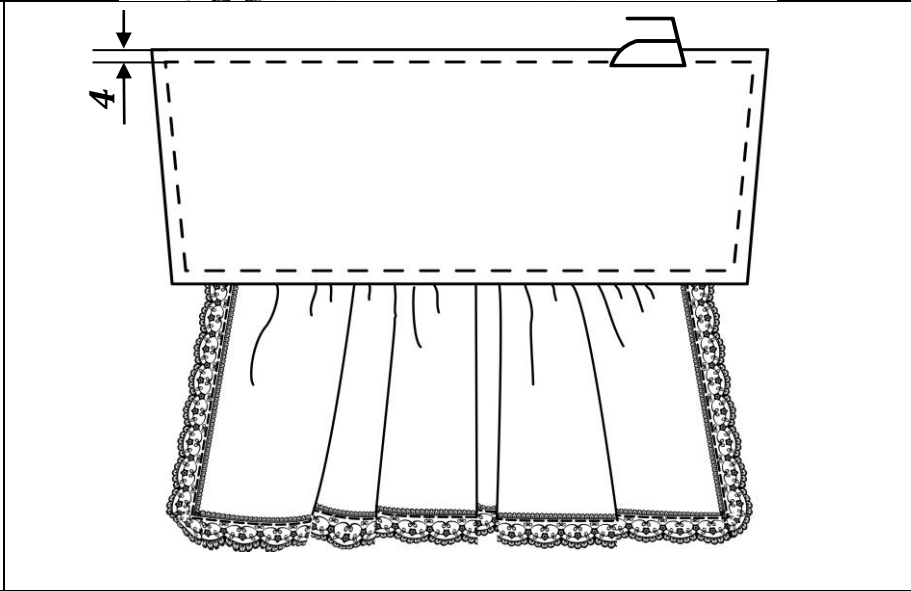
Описание операции	Графическое изображение
<p>1.Внимание! При выполнении ВТО капронового кружева быть внимательным, пользоваться проутюжильником из марли или х/б ткани!</p>	
<p>2. Вырезать выкройку манжеты (смотри лист № 5).</p>	
<p>3.Произвести раскрой деталей манжеты с оборкой, соблюдая направление долевой нити и заданные параметры:</p> <ul style="list-style-type: none"> - верхняя и нижняя детали манжеты; - деталь оборки (уже выкроена и вам предоставлена). <p>Выполнить припуск 8 мм по всем срезам детали манжеты.</p> <p>Размеры детали оборки даны с учетом припусков на швы.</p>	
<p>4. Обработать нижний и боковые срезы детали оборки оптимальной по размеру зигзагообразной строчкой. Ширину и длину шага зигзагообразной строчки установить чуть меньше стандартной.</p>	
<p>5. Расположить край кружева внахлёт на обработанных зигзагообразной строчкой краях детали оборки (на 3-4 мм), наметать кружево по трём срезам. При оформлении уголков выбрать наиболее удобный для вас способ их оформления:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) со встречной складкой; б) с одной складкой под углом 45 градусов; в) иным способом, например, с густой сборкой. <p>Настрочить кружево шириной шва 1-2 мм. Проутюжить с изнаночной стороны.</p>	

<p>6. Для выполнения равномерной сборки проложить две параллельные машинные строчки крупной длиной стежка на расстоянии от верхнего среза детали на 5 мм и 10 мм. По кружеву строчку не прокладывать.</p>	
<p>7. Стянуть деталь оборки нитями строчек так, чтобы ее длина совпала с расстоянием, равным величине между контрольными точками манжеты.</p>	
<p>8. Сложить оборку и верхнюю манжету лицевыми сторонами друг к другу. Сколоть булавками. При необходимости сметать шириной шва 7 мм, прокладывая строчку строго между нитями стягивания оборки.</p>	 <p><i>изнаночная сторона оборки</i></p> <p><i>Лицевая сторона верхней манжеты</i></p>
<p>9. Наложить на оборку деталь нижней манжеты. Сколоть. Сметать. При этом обратить внимание на боковые стороны оборки, чтобы они не были захвачены строчкой обтачивания! Обтачать шириной шва 8 мм, как показано на рисунке. Строчку обтачивания вести по детали верхней манжеты.</p>	 <p><i>изнаночная сторона нижней манжеты</i></p>
<p>10. Срезать припуски углов, не доходя до строчки 1-1,5 мм. Вывернуть манжету на лицевую сторону, выправить углы.</p>	

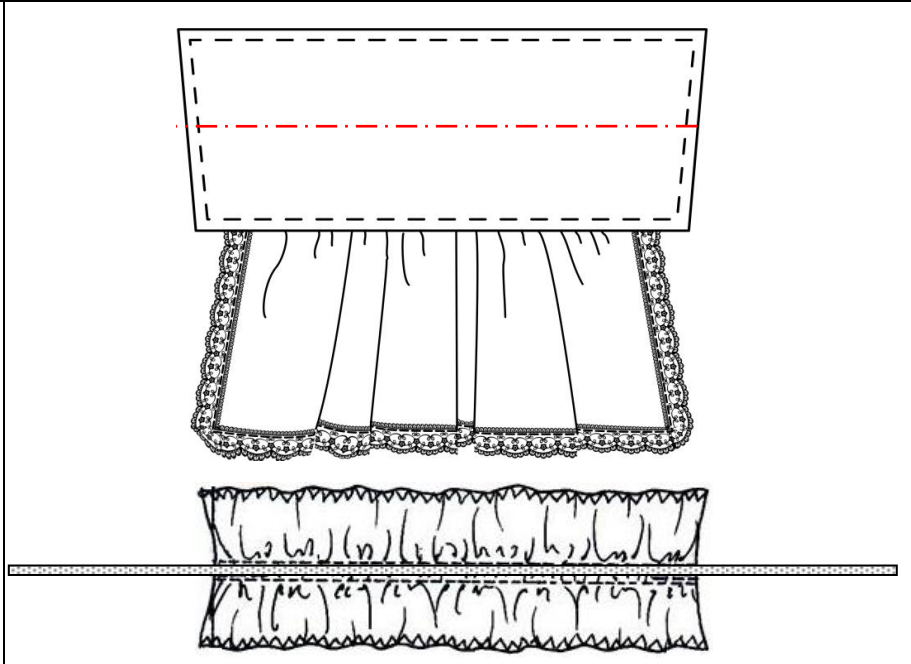
11. Выметать срезы обтачивания на ребро, тщательно выправляя оборку. Припуск шва по верхнему срезу подогнуть вовнутрь на 8 мм, сколов булавками, закрепить нитями временного назначения. Слегка приутюжить.



12. Проложить машинную строчку по контуру манжеты шириной шва 4 мм. Приутюжить.

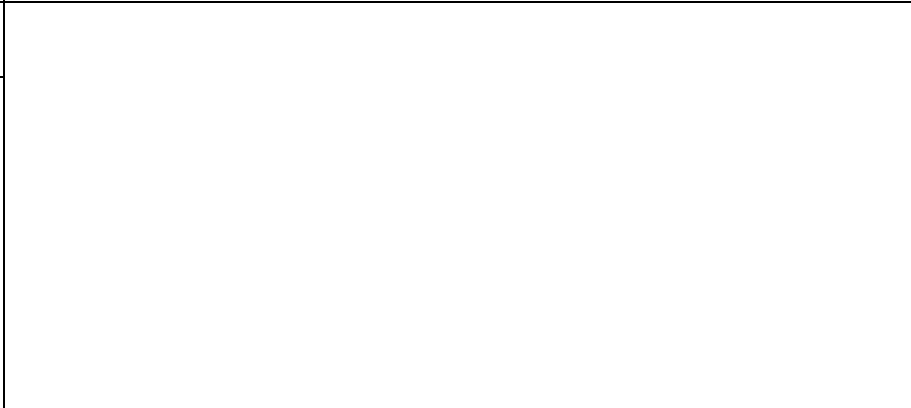


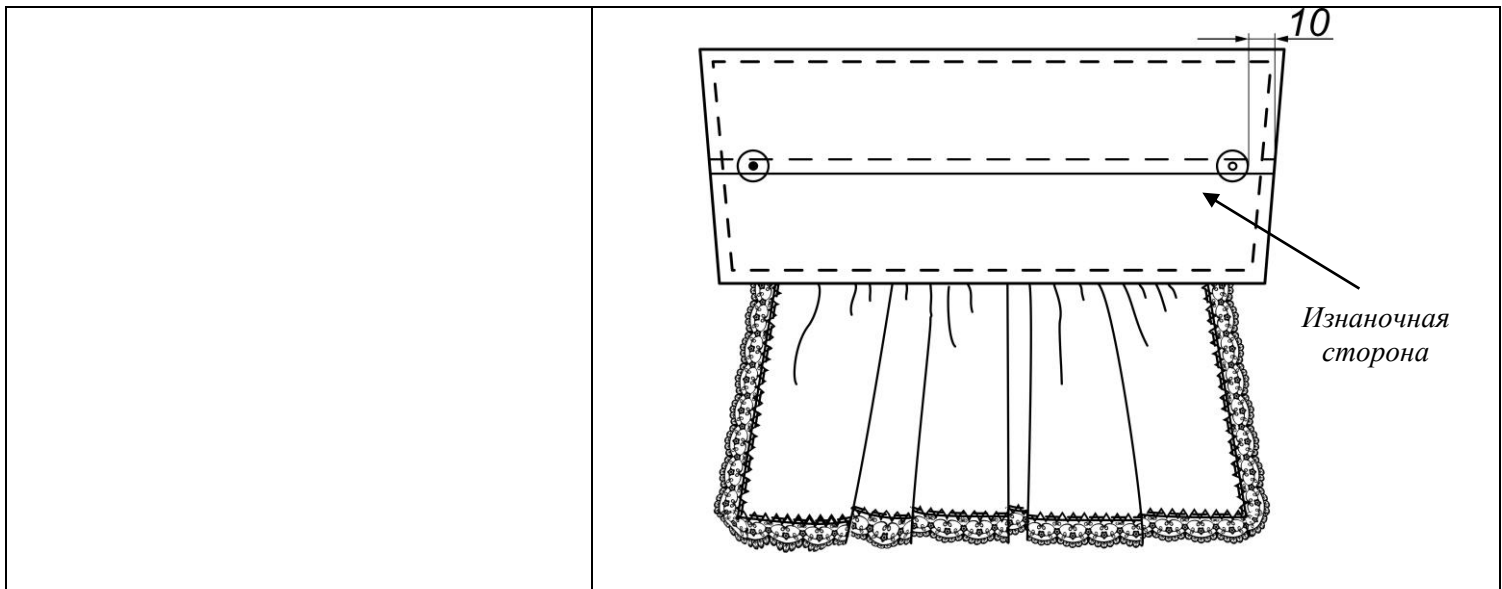
13. Перейти к оформлению настрочной рюши из предложенного кружева и тесьмы-ленты (информация подчёркнутым шрифтом на стр.№1). Свободные концы предложенной тесьмы-ленты оставить одинаковыми по длине.



14. Слегка приутюжить изделие со стороны нижней манжеты.

15. Прикрепить кнопки согласно разметке (разместить их на расстоянии 10 мм от боковых срезов на уровне горизонтальной оси симметрии основной детали).





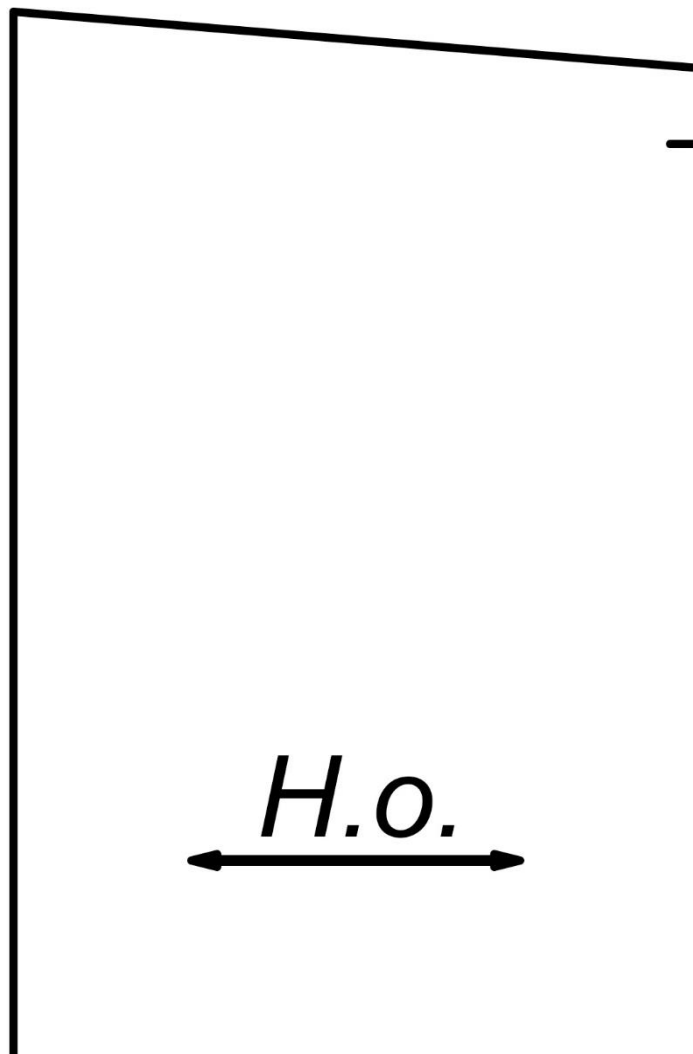
16. Провести окончательную влажно-тепловую обработку изделия.

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Выкройка манжеты



Карта пооперационного контроля

6

«Изготовление съёмной манжеты с застёжкой на кнопки»

№	Критерии оценки	Баллы	Факт
Технические условия на изготовление изделия		10	
1	Детали выкроены с учетом направления Н. О., в соответствии с предложенным шаблоном (без искажения формы), с правильным определением лицевых сторон (да/нет)	1	
2	Симметричность готового изделия по всем контурам (боковые срезы, верхний, нижний срезы, уголки – по модели, симметричные, длина по боковым срезам одинакова) (да/нет)	1	
3	Длина основной детали манжеты (по верхнему срезу) 225 мм±5мм (да/нет)	0,5	
4	Длина основной детали манжеты (по нижнему срезу) 210 мм±5мм (да/нет)	0,5	
5	Ширина основной детали манжеты (измерять по нижней детали манжеты, в трёх местах) 90 мм±3 мм; одинакова по всей ширине (да/нет)	0,5	
6	Качество сборки на оборке (равномерность, в обтачном шве - без деформации и складок, из всей предложенной длины в 300 мм) (да/нет)	0,5	
7	Высота оборки 90 мм±3 мм (без учёта кружева), визуально одинакова по всей длине оборки (да/нет)	0,5	
8	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	
9	Настрачивание кружева выполнено по модели (внахлёт, не более чем на 3-4 мм, кружево распределено по модели, с грамотным оформлением углов) (да/нет)	1,5	
10	Строчка настрачивания кружева на край оборки (ровная, шириной шва 1-2 мм) (да/нет)	0,5	
11	Качественная строчка обтачивания (8 мм±1 и во всех местах величина одинакова, припуски в нижних уголках отсечены, без захвата оборки обтачным швом) (да/нет)	0,5	
12	Обтачной шов выметан ребро или с небольшим кантом из ткани верхней детали, уголки хорошо выправлены, с наличием ВТО (да/нет)	0,5	
13	Аккуратное выполнение работы по верхнему срезу изделия (закреплено, аккуратно, не заметно) (да/нет)	0,5	
14	Качество отделочной строчки по краю основной детали манжеты (ровно по всему контуру, с ш.ш 4 мм±1) (да/нет)	0,5	
15	Крепление кнопок выполнены согласно предложенной разметке (по оси симметрии, от	1	

	края 10 ± 1 мм, с правильным расположением фурнитуры (по модели), технологически грамотно) (да/нет)		
	Характер оформления изделия декором и окончательная отделка	5	
16	Качество оформления рюши (с равномерным распределением сборки/складок, без набегания складок) (да/нет)	1	
17	Длина кружева для выполнения рюши подобрана оптимально (да/нет)	0,5	
18	Качество оформления коротких срезов рюши (да/нет)	0,5	
19	В декоративном оформлении рюши присутствует тесьма-лента, с качественным креплением по краям (строчка аккуратная, ровная, в край тесьмы) (да/нет)	1	
20	Свободные концы предложенной тесьмы-ленты одинаковы по обеим сторонам (да/нет)	0,5	
21	Место крепления рюши выбрано оптимально (по оси симметрии) (да/нет)	0,5	
22	Окончательная отделка всей работы выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; $(5-7) \pm 1$ мм)	0,5	
23	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	
	Итого:	15	

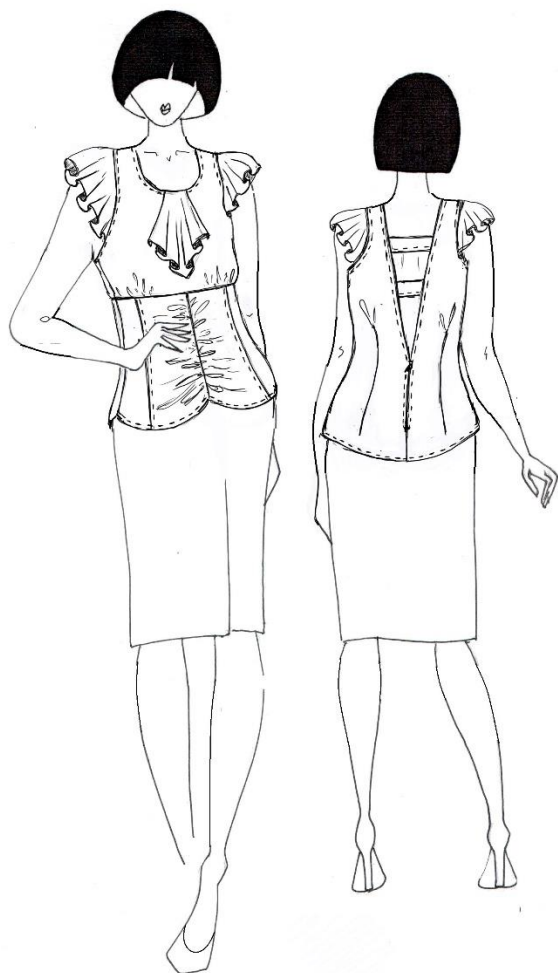
Практическое задание по компьютерному моделированию. 9 класс

Моделирование блузки.

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз. Не забудьте про дополнительные отделочные и (или) вспомогательные детали, с помощью которых декорировано изделие или обработаны края деталей.
2. Используя графический редактор для конструирования и моделирования швейных изделий, в соответствии с эскизом и описанием нанесите новые фасонные линии в базовый чертеж конструкции блузки на размер 46-48, соблюдая пропорции.
3. Перенесите линии фасона на изображение базового чертежа основы прилегающей блузки и представьте этот лист членам жюри.
4. Проведите моделирование и его результаты представьте жюри. Проведите моделирование и его результаты представьте жюри.
5. На всех деталях кроя (выкройках) должны быть: наименование детали, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.

Эскиз



Описание модели

Блузка из шелковой гладкокрашеной ткани; прилегающего силуэта; без воротника, без рукавов; с «американской проймой», с воланом вдоль верхней части проймы (волан без плечевого шва).

Перед – с вырезом по горловине овальной формы; с драпирующимся жабо, входящим в шов обтачивания горловины; с отрезной верхней частью, со сборкой по линии соединения (под грудью).

Нижняя часть переда с отрезными боковыми частями на продолжении талиевых вытачек, смещенных к боковым швам на 5 см; со средним швом, с густой сборкой с двух сторон шва.

Спинка – с остроугольным вырезом до линии талии, с двумя поперечными планками, входящими в шов обтачивания горловины на уровне груди и лопаток; со средним швом, с застежкой в шве на тесьму «молния»; с талиевыми вытачками, переходящими вверху в мягкие односторонние складки.

Горловина, проймы переда и спинки обработаны обтачками.

Воланы пройм, жабо и нижние центральные части переда построить методом разведения.

**Карта пооперационного контроля. 9 класс.
«Моделирование блузки»**

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы блузки	5,5	
1	Построение горловины переда и спинки	0,5	
2	Нанесение на чертеж переда местоположение и форму жабо	0,5	
3	Нанесение на чертеж спинки местоположение и форму планок	0,5	
4	Оформление линии соединения центральных верхней и нижней частей переда	0,5	
5	Работа и оформление нагрудных и талиевых вытачек верхней части переда	1,0	
6	Оформление рельефных швов нижней части переда	0,5	
7	Оформление проймы переда и спинки	1,0	
8	Нанесение на чертеж местоположение и форму волана проймы	0,5	
9	Оформление линии низа переда и спинки	0,5	
	Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей; - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей	2,5	
10	Нанесение на чертеж линий для изменения формы нижних центральных частей переда	0,5	
11	Нанесение на чертеж линий для изменения формы волана проймы	0,5	
12	Нанесение на чертеж линий для изменения формы жабо	0,5	
13	Нанесение на чертеж переда и спинки обтачек горловины	0,5	
14	Нанесение на чертеж переда и спинки обтачек пройм	0,5	
	Изготовление выкроек блузки Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	12,0	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	
16	Правильное моделирование деталей (соответствие модели и описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - верхней части переда (1,5 балла); - нижних частей переда (2,0 балла); - спинки (1,0 балл); - волана пройм (1,0 балл); - жабо (1,0 балл); - обтачек горловины переда и спинки (0,5 балла); - обтачек проймы переда и спинки (1,0 балла); - планок горловины спинки (0,5 балла).	8,5	
17	Название всех деталей	0,5	
18	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	
19	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	1,0	
20	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
21	Оформление чертежа по ЕСКД	0,5	
	Итого	20	