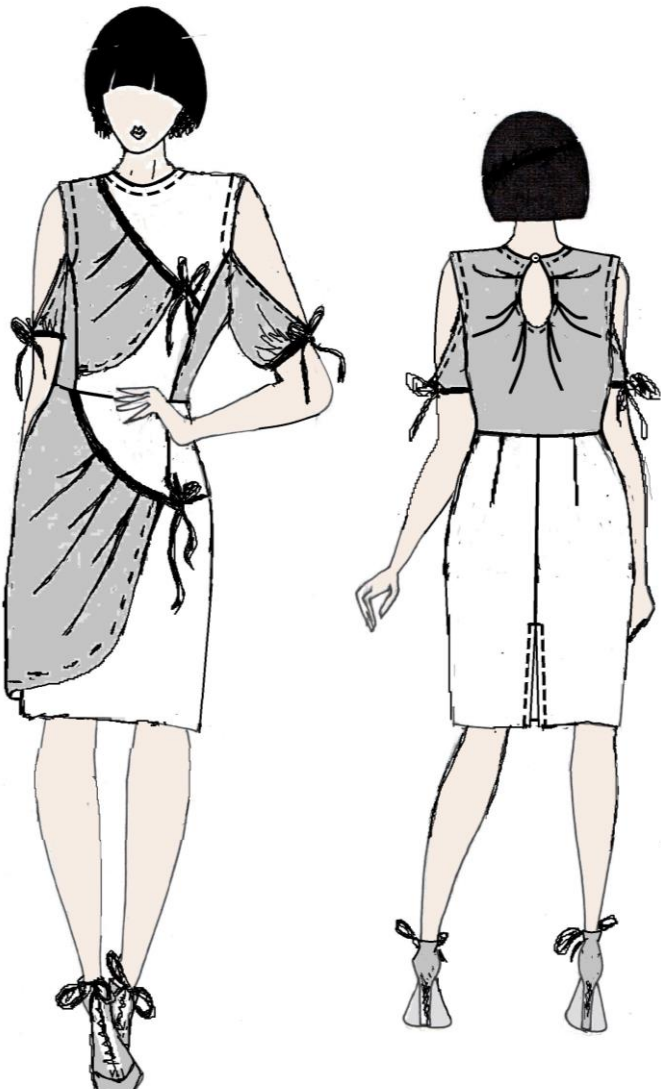
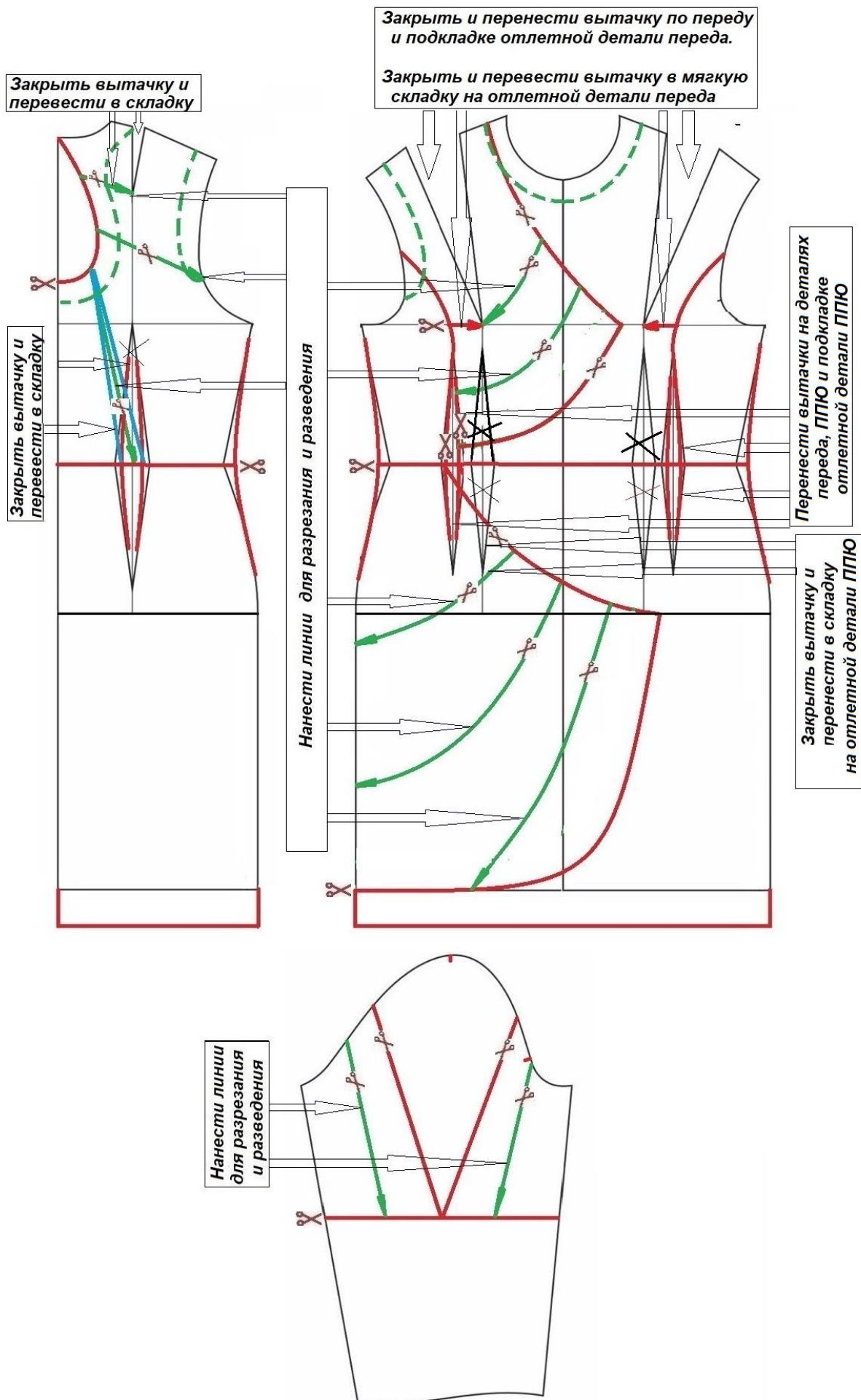


Для членов жюри:

- Пример выполнения первого этапа практического задания «Моделирование» в масштабе (стр. 2-3);
- Карта пооперационного контроля всех трех этапов единого практического задания с подробными рекомендациями для проверки (стр. 4-7).

Технический рисунок модели	Художественно-техническое описание
	Платье женское из гладкокрашеной хлопчатобумажной ткани полуприлегающего силуэта; отрезное по линии талии; длиной ниже колена на 5,0 см, без воротника. Перед – с рельефными швами на продолжении талиевых вытачек, смещенных к боковым швам на 4 см, с нагрудной вытачкой, выходящей из рельефного шва; с отлетной деталью, входящей в плечевые, рельефные швы и в пройму. Отлетная деталь переда (ОДП) – на подкладке; с двумя мягкими застрочными односторонними складками по линии запаха, окантованной с образованием банта на уровне линии груди. Вторая часть банта входит в левый рельефный шов на уровне линии груди. Подкладка отлетной детали без складок с нагрудной вытачкой. Спинка – с каплеобразным вырезом, с центральной застежкой на навесную петлю из шнура и пуговицу; с 6-ю мягкими застрочными односторонними складками по контуру. Рукава – втачные, короткие, без «головки» от уровня рельефного шва переда, состоят из двух частей; низ рукава со сборкой, окантован бейкой с образованием банта из запаса окантовочного шва. Юбка - состоит из двух полотнищ. Переднее полотнище юбки (ППЮ) - со смещенными к боковым швам талиевыми вытачками; с отлетной деталью, входящей в правый боковой шов и по линии талии (до рельефного шва переда). Отлетная деталь ППЮ – на подкладке; с тремя мягкими застрочными односторонними складками по линии запаха, окантованной с образованием банта на уровне линии бедер. Вторая часть банта входит в левый боковой шов на уровне линии бедер. Подкладка отлетной детали без складок с талиевой вытачкой. Заднее полотнище юбки (ЗПЮ) – с двумя талиевыми вытачками; со средним швом, заканчивающимся разрезом. Вырез спинки, горловина, верхние части пройм переда и спинки обработаны обтачками. <i>Вдоль верхней части проймы (на участке без рукава), вдоль нижних фигурных краев отлетных деталей переда и ППЮ, вдоль горловины, верхних краев рукавов и выреза, вдоль разреза ЗПЮ спинки проложена отделочная строчка на расстоянии 1,0 см.</i>
ЗАДАНИЕ ПО ДЕКОРУ Перед должен быть декорирован аппликацией с использованием основных тканей для изготовления фрагмента. Место расположения декора (центральная часть переда, боковая часть переда, отлетная деталь) выбрать самостоятельно. При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка - можно использовать все предоставленные элементы декора или часть из них. При выполнении декора на вышивальном оборудовании использовать минимум 3 (три) элемента вышивки.	Боковые части переда, отлетные детали переда и ППЮ, рукава и спинка выполнены из отделочной ткани. Отлетные детали переда и ППЮ, спинку, переднюю и задние части рукава построить методом разведения базовой выкройки.

**Карта контроля практического задания по моделированию
с нанесенными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)**



Готовые выкройки модели – результат моделирования (образец для жюри).

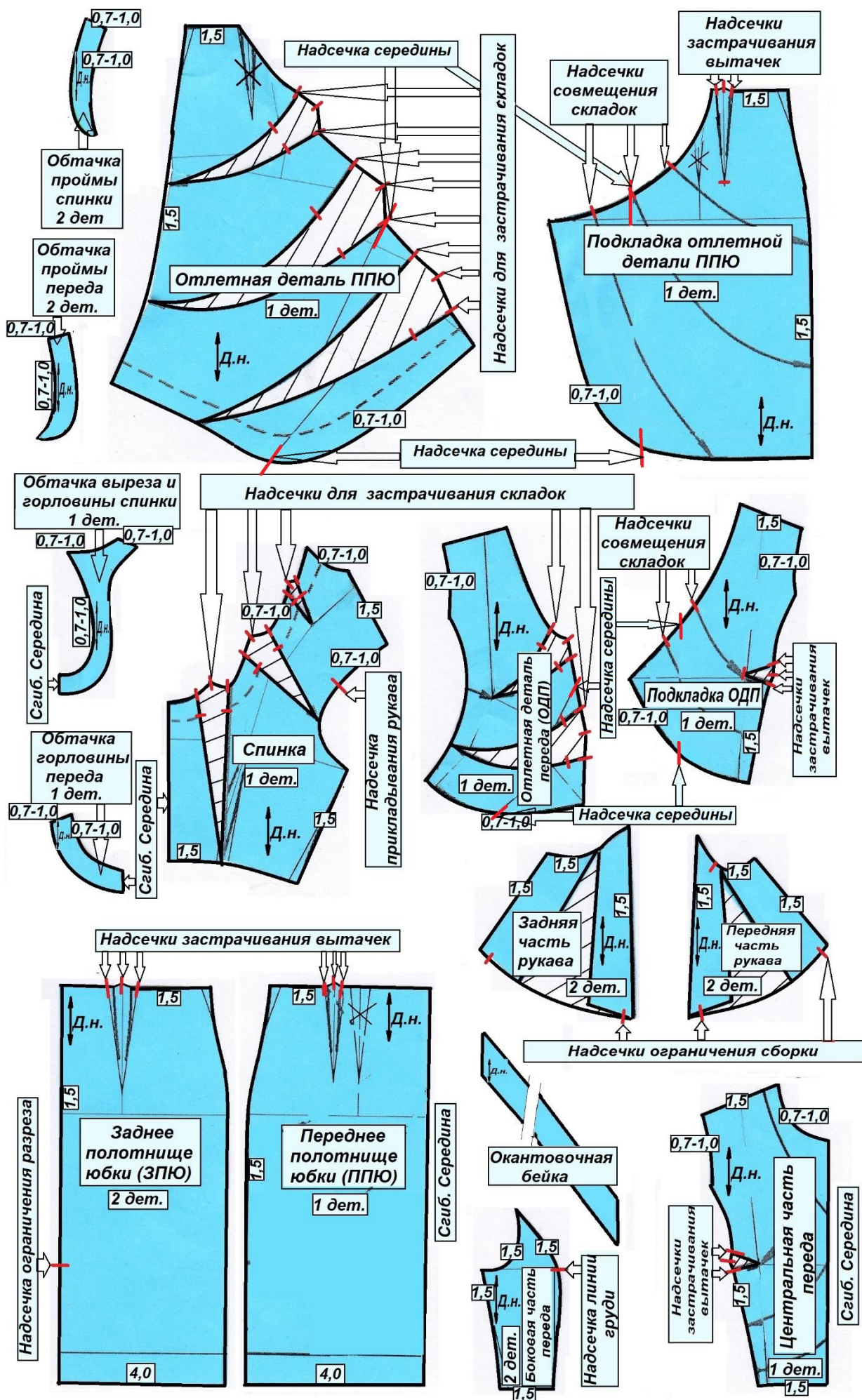


Таблица 2 - Рекомендации пооперационного контроля ДЛЯ ЖЮРИ. 10 класс. Моделирование платья

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья и рукава.	4,5	
1	Уточнение длины платья. Оформление линии соединения юбки	0,5	Выполнена коррекция длины - 0,3 балла, оформлена линия соединения юбки – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1-0,3 балла
2	Уточнение силуэта. Оформление формы и местоположения выреза по спинке	0,5	Выполнено уточнение силуэта - 0,2 баллов, оформлен вырез – 0,3 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1-0,3 балла
3	Работа с нагрудными и талиевыми вытачками переда. Оформление нового положения вытачек	1,0	Наличие надписи «закрыть» нагрудную вытачку – 0,4 балла, надписи «перенести» - 0,2 балла, перенесены талиевые вытачки 0,2 балла, наличие надписи «перенести» – 0,2 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1- 0,5 баллов
4	Оформление формы и местоположения отлетной детали переда	0,5	Оформлено местоположение отлетной детали – 0,5 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1-0,3 балла
5	Работа с плечевыми и талиевыми вытачками спинки	0,5	Непосредственный перенос талиевых вытачек – 0,2 балла, наличие надписи «закрыть» вытачки – 0,2 балла, надписи «перенести» - 0,1 балла.
6	Оформление формы и местоположения отлетной детали ППЮ	0,5	Оформлено местоположение отлетной детали – 0,5 балла. Нарушение пропорций – минус 0,1-0,3 балла
7	Работа с талиевыми вытачками ППЮ и отлетной детали ППЮ	0,5	Непосредственный перенос талиевых вытачек – 0,4 балла, наличие надписи «перенести» - 0,1 балла.
8	Уточнение длины рукава и оформление верхних краев частей рукава	0,5	Выполнена коррекция длины – 0,3 балла. Оформлены верхние края – минус 0,2 балла
	Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей.	3,0	
9	Нанесение на чертеж линий для изменения отлетной детали переда	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
10	Нанесение на чертеж линий для изменения отлетной детали ППЮ	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
11	Нанесение на чертеж линий для изменения спинки	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
12	Нанесение на чертеж линий для изменения рукава	0,5	Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 0,5 балла. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,2 балла.
13	Нанесение на чертеж спинки линий внутреннего контура обтачки выреза и горловины, и обтачки проймы	0,5	Нанесение внутреннего контура обтачки выреза и горловины спинки– 0,3 балла. Нанесение внутреннего обтачек пройм спинки – 0,2 балла. Не выполнено 0 баллов.
14	Нанесение на чертеж переда линий внутреннего контура обтачки проймы и горловины	0,5	Нанесение внутреннего контура обтачки горловины переда– 0,3 балла. Нанесение внутреннего контура обтачки проймы переда – 0,2 балла. Не выполнено 0 баллов.
	Изготовление выкроек платья. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	10,0	
15	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	<u>Всего 16-17 деталей.</u> (одна или две обтачки по спинке, одна обтачка проймы). При отсутствии менее 50 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,3 балла. При отсутствии от 50 до 80 % правильных выкроек деталей – оценивается в 0,1-0,2 балла. При отсутствии выкройки ОДНОЙ детали – оценивается в 0,4 балл.

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
16	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели следует разработать выкройки только для половины изделия. Максимально 7,5 баллов <i>Центральная часть переда</i> 0,5 <i>Боковая часть переда</i> 0,5 <i>Отлетная деталь переда</i> 1,0 <i>Подкладка отлетной детали переда</i> 0,5 <i>Спинка</i> 1,0 <i>ППЮ и ЗПЮ</i> 0,5 <i>Отлетная деталь ППЮ</i> 1,0 <i>Подкладка отлетной детали ППЮ</i> 0,5 <i>Передняя и задняя части рукава</i> 0,5 <i>Обтачка горловины переда и окантовочная бейка</i> 0,5 <i>Обтачка выреза и горловины спинки</i> 0,5 <i>Обтачки проймы переда и спинки</i> 0,5		Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствие с требуемым направлением долевой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %. - <u>Принципиально неправильная форма</u> (не выполнена раздвижка, неправильное открытие, закрытие, перенос вытачек и др.) – 0 баллов. - <u>При небольшом отклонении формы выкройки</u> от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). - <u>При неправильном расположении выкроек на листе</u> для приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлением долевой нити) – минус 10%. <u>Рекомендуемое распределение баллов в случае правильного изображения следующих деталей:</u> - ППЮ – 0,3 балла, ЗПЮ – 0,2 балла; - передняя часть рукава - 0,3 балла, задняя часть рукава – 0,2 балла; - обтачка горловины переда – 0,3 балла, бейка – 0,2 балла; - обтачка проймы переда – 0,3 балла, обтачка проймы спинки – 0,2 балла.
17	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии количества и названий более чем у половины деталей
18	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей
19	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей
20	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента платья	6,5	
21	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента (5 лекал)	0,5	За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 0,5 балла. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,2 балла. При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,2 балла в зависимости от сложности детали). <i>При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается.</i>
22	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками швов (max 4,0 балла) с учетом технических требований, указанных в задании и в художественно-техническом описании (ХТО) - <i>центральная часть переда</i> 1,0 - <i>боковая часть переда</i> 0,5 - <i>отлетная деталь переда</i> 1,0 - <i>подкладка отлетной детали переда</i> 1,0 - <i>обтачка горловины</i> 0,5		Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности срез оката). При нарушении пропорций минус 50%. При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление, не выполнение технических заданий – 0 баллов.
23	Выполнены правильные сопряжения припусков швов и складок	0,5	Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей) – 0,5 балла. Не выполнено - 0 баллов.

Продолжение таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
24	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза с учетом технических требований, указанных в задании и в ХТО	0,5	Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла.
25	Указаны названия и количество на всех деталях. Указаны контрольные линии на всех деталях: долевы нити, сгибы, линии середины.	0,5	При отсутствии контрольных линий, правильной терминологии и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается в 0 баллов. Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии вышеперечисленных линий у одной детали, у двух и более 0 баллов.
26	Выполнены необходимые надсечки и намечены метки	0,5	Задание оценивается в 0,2 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей.
Пошив образца заданного фрагмента платья		9.0	
27	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и ХТО), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (внешние, функциональные и пропорциональные показатели), в соответствии с заданием (правая часть баски) и с техническим заданием в ХТО – 0,5 балла. Нарушены пропорции – минус 0,2 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,3 балла. Одна из деталей имеет принципиально неверную конфигурацию – минус 0,1-0,2 балла. Не соответствие модели двух и более лекал – 0 баллов.
28	Правильное сопряжение швов, краев деталей и припусков складок	0,5	Выполнено задание – 0,5 балла, не выполнено – 0 баллов.
29	Качество обработки отлетной детали переда (ОДП)		
	- мягкие складки застрочены и заутюжены на участке застрачивания в соответствии с тех заданием, конец строчки застрачивания не распускается	1,0	Складки застрочены ровно, строчки не распускаются (выполнена закрепка) – 0,6 балла, выполнено тех. задание – 0,4 балла.
	- качественная обработка и приутюживание обтачного участка (обтачной шов ровный, кант сформирован, вывернут и приутюжен без «наплывов»)	1,5	Обтачной шов ровный – 0,5 балла; кант сформирован – 0,5 балла, Вывернут без «наплывов» - 0,5 балла. Нарушение качества обтачного шва – минус 0,1-0,9 баллов.
	- качественная отделочная строчка и соответствует заданию (± 1 мм)	0,5	Строчка ровная – 0,2 балла, выполнено тех. задание – 0,3 балла.
30	- окантовочный шов ровный, строчка ровная, бант застрочен ровно (± 1 мм)	1,0	Ровный шов – 0,7 баллов, бант застрочен ровно 0,3 балла.
	Нагрудные вытачки центральной части переда и подкладки отлетной детали симметричные, одинаковой длины и заутюжены в соответствии с тех. заданием	0,5	Вытачки симметричные – 0,3 балла, выполнено тех. задание – 0,2 балла.
	Качество обработки горловины переда		
	- качественное обметывание внутреннего среза обтачки	0,5	Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,3 балла. Срез не растянута - 0,2 балла. Стежки зигзагообразной строчки не огибают припуск шва – минус 0,2 балла
31	- качественная обработка и приутюживание горловины переда (обтачной шов ровный, кант сформирован, вывернут без «наплывов»)	1,5	Обтачной шов ровный – 0,5 балла; кант сформирован – 0,5 балла, Вывернут без «наплывов» - 0,5 балла. Нарушение качества обтачного шва – минус 0,1-0,9 баллов.
	- качественная отделочная строчка и соответствует заданию (± 1 мм)	0,5	Строчка ровная – 0,3 балла, выполнено тех. задание – 0,2 балла.

Окончание таблицы 2

№ п/п	Критерии оценивания	Бал -лы	Рекомендации (оценку производить до десятых).
32	Качество обработки рельефных швов		
	- качественное обметывание шва, ровная ширина шва по всей длине (± 1 мм)	0,5	Ровный шов – 0,3 балла. Качественная обметочная зигзагообразная строчка (нити огибают срезы) - 0,2 баллов. Стежки зигзагообразной строчки не огибают припуск шва – минус 0,1-0,3 балла.
	- качественное заутюживание шва (без «наплывов») и в соответствии с тех. заданием	0,5	Заутюжен шов рельефный шов без «наплывов» - 0,2 балла, выполнено тех. задание - 0,3 балла.
	Разработка и выполнение декорирования узла платья	2,0	
33	Создание единого смыслового образа. Композиционное размещение элементов декора и декора на изделии. Согласованность с размерами изделия, соответствие пропорций	0,5	Создана целостная гармоническая структура, использован принцип комбинаторики элементов изображения, декорирование согласовано с размерами всех деталей фрагмента и всей модели в целом, пропорции не нарушены – 0,5 балла. Нарушение пропорций, дисбаланс размеров декора и частей фрагмента модели – минус 0,2 балла. <i>При выполнении декора на вышивальном оборудовании: использовано менее 3-х элементов, согласно техническому заданию – 0 баллов.</i>
34	Цветовая гамма	0,5	Цветовое сочетание гармонично и логично находит свое продолжение во всей модели – 0,5 баллов. Нет понятия о цветовой гармонии, отсутствует цветовое взаимодействие декорирующих элементов и тканей – минус 0,2-0,3 балла.
35	Оригинальность и сложность декора	0,5	Декорирование выполнено уравновешено и гармонично - 0,5 баллов. Модель перегружена смысловыми составляющими элементами – минус 0,2-0,3 балла
36	Качество выполнения - При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка: качество строчек/стежков, крепления элементов, ВТО (при необходимости) - При выполнении декора на вышивальном оборудовании: строчки не стянуты, нет перекрытия вышитых мотивов	0,5	Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла.
	Итого	35	