

Класс	Вид практики	Необходимые материалы	Габаритные размеры (мм)	Необходимые инструменты	Примечания
7-8	Ручная деревообработка	Фанера  Брусок (сосна или ель)	110x100 мм  толщина- 5 мм  40x40мм; Длина - 50 мм (50x40x40 мм)	Угольник столярный, лобзик ручной, пила столярная малая, дрель ручная, набор свёрл, наждачная бумага, напильники, циркуль, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
9	Ручная деревообработка	Фанера	200 x200 мм толщина - 4 мм	Угольник столярный, пила столярная малая, лобзик ручной, дрель ручная, набор свёрл Ø 3-7 мм, наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
10-11	Ручная деревообработка	Фанера  Шканты	130x130 мм толщина 4 мм или 6 мм Количество заготовок на одного участника - 7 шт  Ø 4-6 мм Количество шкантов на одного участника - 6 шт.	Угольник столярный, штангенциркуль, пила столярная малая, лобзик ручной, набор стамесок, киянка, ручная дрель, набор свёрл Ø 2-10 мм наждачная бумага, напильники, цветные карандаши или фломастеры.	Ручная дрель или сверлильный станок.
7-8	Ручная металлообработка	Сталь Ст3	110x80 мм Толщина 1 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл Ø 5-8мм, набор слесарных напильников, ножницы по металлу, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен.

9	Ручная металлообработка	Сталь Ст3 (полоса)	180х30мм или 180х25мм Толщина – 2 - 3 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл $\varnothing$ 6-8мм, ножовка слесарная, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен.
10-11	Ручная металлообработка	Сталь Ст3 (полоса)	75х40 мм Толщина – 2-3 мм	Штангенциркуль, угольник слесарный, чертилка, кернер, молоток слесарный, набор свёрл $\varnothing$ 4-8мм, ножовка слесарная, набор слесарных напильников, наждачная бумага.	Сверлильный станок – обязателен.
9	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр -25-30мм, длина 130мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, центровочное сверло, сверлильный патрон, сверло диаметром $\varnothing$ 5 мм, вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен
10-11	Механическая металлообработка	сталь Ст 45. (пруток)	Диаметр - 30мм, длина 150мм.	Штангенциркуль, линейка, торцевые и накидные ключи для станка, проходной упорный резец, проходной отогнутый резец, центровочное сверло, сверлильный патрон, сверло диаметром $\varnothing$ 10 мм (или спиральное сверло с коническим хвостовиком $\varnothing$ 10 мм) , вращающийся центр, отрезной резец.	Токарно-винторезный станок – обязателен.  Задание не предусматривает нарезания резьбы.

9	Механическая деревообработка	Брусok – древесина. Порода древесины – ель или сосна.	260X40X40мм или 260X45X45мм	Угольник столярный, линейка, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.
10-11	Механическая деревообработка	Брусok- древесина. Порода древесины – ель или сосна.	250X40X40мм или 250x45X45мм	Угольник столярный, пила столярная, рубанок, стандартный набор стамесок для точения древесины, наждачная бумага, штангенциркуль.	Станок токарный деревообрабатывающий – обязателен.
9	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт, электропровод, источник питания.	Общая длина проводов - 1500мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки, источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро – установочные изделия.
10-11	Электротехника	Лампы накаливания с патронами – 4шт, выключатели - 4шт, электропровод, источник питания.	Общая длина проводов - 1500мм	Кусачки, круглогубцы, изоляционная лента, отвёртки источник питания. (Напряжение и сила тока должны соответствовать требованиям электробезопасности и охраны труда)	Для сборки используются стандартные электро – установочные изделия.